



1个培训体系 3个学习轨迹

注模简介	✓	✓	✓
注模基础: 铸模机	✓	✓	✓
注模基础: 工序	✓	✓	✓
注模基础: 模具	✓	✓	✓
了解塑料材料	✓	✓	✓
建立一个科学化的注塑工艺	✓	✓	✓
熔体温度的测量		✓	✓
测量模具温度		✓	✓
运行记录		✓	✓
第一阶段注射速度		✓	✓
第一阶段注射转变点		✓	✓
第一阶段注射压力		✓	✓
第一阶段注射时间		✓	✓
第一阶段止回阀		✓	✓
第二阶段的压实压力		✓	✓
第二阶段的压实时间		✓	✓
第二阶段-最终保留量		✓	✓
第二阶段-合模压力		✓	✓
螺杆回复时间		✓	✓
短射			✓
第一阶段流变曲线			✓
第一阶段-不均衡填充			✓
冷却温度			✓
冷却时间			✓
料筒后段温度			✓
开模			✓
脱模设定			✓
合模			✓
合模保护压力			✓
比较流变			✓
测定模具形变			✓
测定模板形变			✓

基础学习轨迹

6-12 小时的培训

中级学习轨道

12-20 小时的培训

高级学习轨道

20-28 小时的培训